

# 浙江喷雾制粒机供应厂家

发布日期：2025-09-24

旋转制粒机的性能特点：1. 采用带特殊形状的碾刀，改进制粒刀的加工工艺，从而可以减少物料发热，减少刀与筛网间的挤压力，从而延长筛网的使用寿命。2、该机带变频调速，带特殊的风冷装置，能有效均匀冷却整个制粒筛网和制粒刀以及物料，避免了局部冷却而堵塞网孔，对粘性和热敏性物料的制粒得到冷却和分离作用，底盘带水冷装置。3、粉状饲料、草粉不需要或少许液体添加即可进行制粒，故颗粒饲料的含水率基本为制粒前物料的含水率，更利于储存。4、制粒刀和压料刀处均采用双重密封，减少粉尘和异物进入减速机箱体内而咬死轴承。江苏九匀干燥设备有限公司终善的服务、及时的服务、正确的服务，服务到每一个客户满意。浙江喷雾制粒机供应厂家

对辊制粒机是一种可将物料制造成特定形状的成型机械。主要由喂料、搅拌、制粒、传动及润滑系统等组成。其工作过程是要求含水量不大于15%的配合粉料，从料斗进入喂料绞龙，通过调节无级调速电机转速，获得合适的物料流量，然后进入搅拌器，通过搅拌杆搅动与蒸汽混合进行调质，如果需要添加糖蜜或油脂，也从搅拌筒加入与蒸汽一起调质，油脂添加量一般不超过3%，否则难于成形，经调质后配合粉料温度可达64~85℃，湿度达14~16%然后再通过斜槽经过可选择的吸铁装置除去混在粉料中铁杂质，然后进入压制室进行制粒。浙江喷雾制粒机供应厂家制粒机维修人员必须经过专门培训，方能从事制粒机的保养与维修工作。

常用的制粒机环模模孔结构有两种，直通圆柱形孔和阶梯圆柱形孔。直通圆柱形孔制出的颗粒长度较均匀一致，而阶梯圆柱形孔制出的颗粒经常出现有个别的长颗粒现象，它的形成机理是这样的：采用阶梯圆柱形孔的原因是因为实际制粒需要的压缩比较小，而环模因有强度的需要又不能在厚度上做得太薄，只能采用把原直通圆柱孔外面的一段孔扩大一些的方法来达到目的，这样既保证了环模压缩比，又满足了强度要求，但这样一个折衷的办法带来的后果是，切刀在切割时由于切割点离颗粒折弯点的距离变大了，在切刀不够锋利的情况下，颗粒就有可能从阶梯孔的交界处折断，变得比普通的颗粒要长，这种情况在外面的阶梯孔钻得比较深时更为明显。解决的办法是改变饲料配方，尽可能采用大一点的压缩比，不用阶梯孔或使之尽量短；或采用较锋利的切刀，并尽量靠近环模；或调节饲料水分大一些，使挤出的颗粒脆性减小、质地变软而不易折断。

饲料制粒机操作注意事项：电流按规定负荷控制，不能长时间超负荷生产，这是造成设备损坏的主要原因；注意正常生产中制粒机电流波动情况，发现异常及时停机检查；新设备投入生产后，制粒机传动箱连续工作500小时应更换机油，以后根据生产情况一般3-6个月更换机油一次，更换68#机油或100#-120#工业齿轮油；制粒机发生阻机，一定要调松压辊，待压模内壁清理干净后方可重新启动，杜绝在阻塞状态下进行强制启动，更不允许用管子钳扳动齿轴，制粒机在正常

工作状态，压辊需2小时加一次润滑油脂；经常检查制粒机易损件磨损情况，避免设备突发故障和环模开裂。湿法制粒机可能某部位轴承出问题，使机器运转不正常，工作电流会产生波动。

在混合制粒机中，机械的各个组分通过垂直混合叶轮和单独驱动的切碎机均化，然后加入结合剂在同一机器中进行湿法造粒，为了干燥产品，混合造粒机可以设计成单罐MGT-S准备用于剥离和真空清洁）。应用范围：制药业（片剂食谱造粒）、香料业（混合提取物）、化妆品行业（生产面粉）。当三臂搅拌叶轮靠近立式圆筒形搅拌筒的壁和底部旋转。形状和圆周速度以这样的方式协调，即混合产物形成涡流。可选的控件提供了多种预定义的处理步骤。操作员选择要求的步骤并输入参数（例如混合时间，温度等）。所选步骤形成完整的过程。该产品在水平和垂直平原中移动，即使组件具有宽泛不同的颗粒结构，堆积密度，颗粒形状和表面条件，也可以在水平和垂直平面上移动并快速和集中地混合。如果需要的话，单独驱动的切碎机将产品中的任何块体分散，确保均匀润湿和湿法造粒，并提供着色剂的无条纹混合。湿法制粒机旋转筒的摇摆作用，通过筛网、可将潮湿的粉末原料研成颗粒，亦可粉碎已压了块子成为现成的颗粒。浙江喷雾制粒机供应厂家

旋转制粒机采用不锈钢材料制造，符合各行业卫生标准。浙江喷雾制粒机供应厂家

高速混合制粒机常见方法与各自特点：制粒常有湿法制粒、一步法制粒和干法制粒。制粒是由原辅料的粉体与粘合剂混合成软材、颗粒干燥等过程。然而，制软材传统上沿用以槽式混合机制成软材再经摇摆式颗粒机制湿颗粒，然而用干燥箱烘干成干颗粒，此方法产量低、强度大、污染严重、生产周期长、设备占地面积大。近期，已逐渐被高速混合制粒机与沸腾干燥制粒的连续生产操作法或一步制粒法所取代。高速混合制粒机应具备的功能要求：1、搅拌桨对物料干混，加粘合剂后湿混。能根据物料和粘合剂的特性使搅拌桨的旋转速度确保运动产生涡流，物料充分混合。同时，制粒刀处交汇区域对翻腾的物料团充分打碎成颗粒；2、搅拌桨与制粒刀的旋转速度能使物料产生三维运动，颗粒产生碰撞、磨擦、剪切，使其磨擦均匀、细致，然后形成稳定球状颗粒。混合的时间、搅拌桨与制粒刀的速度、干燥后制粒质量和均匀性等满足固体制剂生产工艺要求；3、过程应在封闭状态下，混合制粒全过程（含加料、混合、切割制粒和卸料等）均应在10万级或30万级洁净度下工作，并保证无异物落下；4、机器能与沸腾干燥或提升加料或真空上料机设备联线配套。浙江喷雾制粒机供应厂家