

天津口碑好液压密封件客户至上

发布日期: 2025-09-21

839它是由赫莱特的高性能聚氨酯-Hythane®181精细注塑而成的双唇防尘圈，能很大限度地抗磨损，并且阻止污染物和湿气进入油缸，防止泄漏的液体通过。精细设计的两片反向防尘唇能密封住通过活塞杆密封液体。为了确保产品稳定性，提高密封性能，该防尘圈的外径和沟槽是过盈配合的。其特点有三个：1、双防尘唇确保密封系统无泄漏；2、耐磨损材料延长适用寿命；适合ISO沟槽。另外建议的防尘圈和密封件之间留有泄压孔，防止困压把防尘圈顶。780组合封其双作用活塞密封圈适用于单活塞的紧凑型密封圈，使用了一件橡胶密封件，由两个开口保护挡圈和两个开口的“L”型导向环组成，并对称的分布于橡胶密封件两侧。橡胶密封件设计成锯齿形多密封唇，它具有较好的动密封性能和极低的摩擦力。导向环由坚固和塑性的聚合物制成，环上带有切口，易于安装。其特点有：1、挡圈和耐磨环开口设计，易于安装；2、抗挤出能力强，坚固耐用；3、对油缸的加工精度要求不高；4、保压效果好，常适用于大型工程机械支腿油缸活塞主密封。HALLITE液压密封件双唇防尘圈839。天津口碑好液压密封件客户至上

AG型金属骨架防尘圈用来防止粉尘、污物、沙粒和技术碎屑进入液压油缸，减少了因外部污染物嵌入滑动原件引起划伤的危险，通过防尘唇的特殊设计，有着优异的防尘效果，聚氨酯材料P5008具有耐磨损性，永压变形小，耐外部机械冲击等特点。通过沟槽于金属圈外径的过盈配合，可将防尘圈可靠的安装在轴向的开式沟槽里。由于防尘唇口与缸头端部配合平齐，唇口对由外部原因引起的损坏具有高度的防护性。聚氨酯的标准材料为P5008耐热性高，耐水解性能增强。天津口碑好液压密封件客户至上上海宏炫密封科技有限公司桥梁阻尼器用密封件解决方案。

Hallite 506导向带是由专利保护的工艺制造而成，是一种织物增强的聚酯树脂材料，与多种介质兼容，包括矿物油、水基流体、磷酸酯H839N防尘圈适用于亚洲常见尺寸的沟槽，和派克AY防尘互换，另有纹路的防尘唇用以提高产品性能HT780又叫H780和PARKERZW互换。当压力升高时，两个开口保护挡圈上的凸起部分能有效防挤出损害。它以紧公差加工成型，用于往复运动、摆动、慢速转动等应用的导向HT506又叫H506导向带，它在全球各种极端的液压应用中被大范围使用。其截面形状为矩形，有大量公制和英制的尺寸可以供货，包括ISO10766中的所规定的规格。

Hallite密封件，好莱特密封件又叫赫莱特密封件。它的存在是百年密封应用的实践经验。自1903年起，赫莱特就已经开始为世界流体动力工业提供高性能的液压密封解决方案。赫莱特以品质优良和高可靠性而闻名，在移动液压系统，采矿、非公路车辆、建筑、农业、机械装卸以及自动控制等市场，享有令人羡慕的声誉。赫莱特的产品采用各种先进的材料进行设计制造，由于在及其苛刻、安全性能至关重要的高标准场合表现优异而受到诸多行业生产制造商的青睐。来自

英国汉普顿、中国上海、美国休斯敦的研发基地以及其它工厂和运营公司的员工致力于在尽可能短的时间内提供比较好的密封解决方案和优质的密封件产品 HALLITE 液压密封件 506 红色导向带。

T520 又叫 H520 Hallite 防尘圈的设计确保了防尘唇表面紧密贴合活塞杆，可以刮除重度污染物如泥浆，冰等。防尘圈的外圈紧贴沟槽，其密封唇可以防止湿气进入沟槽，内径上的凸起为密封件提供额外的支撑，有效防止困压的产生。有两种材料制成，聚氨酯和聚酯。其特点：凸起唇和表面珠有效密封沟槽，低摩擦寿命长，成本经济，泄压功能的突起，聚酯材料适用于重载环境。材料为 931RHD 聚氨酯和 55D 聚酯材质，或 961RHD Hallite361 聚氨酯 KT200.FR 导向带上海宏炫密封科技有限公司规格齐全，库存足。天津口碑好液压密封件客户至上

国内性价比比较高的进口密封件。天津口碑好液压密封件客户至上

上海宏炫密封科技有限公司销售派克 Parker 液压密封件 SKF 液压密封件 NOK 液压密封件 DWI 防尘圈, A8 防尘圈的特点是在外径上有一个密封唇，可以防止污物进入密封系统，即使在诸如行走装置液压和采矿工程等特别恶劣的工作条件下也能七点到防尘效果 A8 应用在液压缸活塞杆和柱塞的防尘，材料 P5008 液压矿物油的标准材料 P6000 高温液压系统 P5000 采矿行业。两半球轴承，复合材料轴承 A8 型防尘圈容易装入结构简单的沟槽中 KT200, SFK 导向环天津口碑好液压密封件客户至上

上海宏炫密封科技有限公司致力于机械及行业设备，是一家贸易型的公司。公司业务分为液压密封件，液压油缸，阻尼器，密封件维修包等，目前不断进行创新和服务改进，为客户提供良好的产品和服务。公司注重以质量为中心，以服务为理念，秉持诚信为本的理念，打造机械及行业设备良好品牌。在社会各界的鼎力支持下，持续创新，不断铸造高品质服务体验，为客户成功提供坚实有力的支持。